MIT DEM WARENZEICHEN

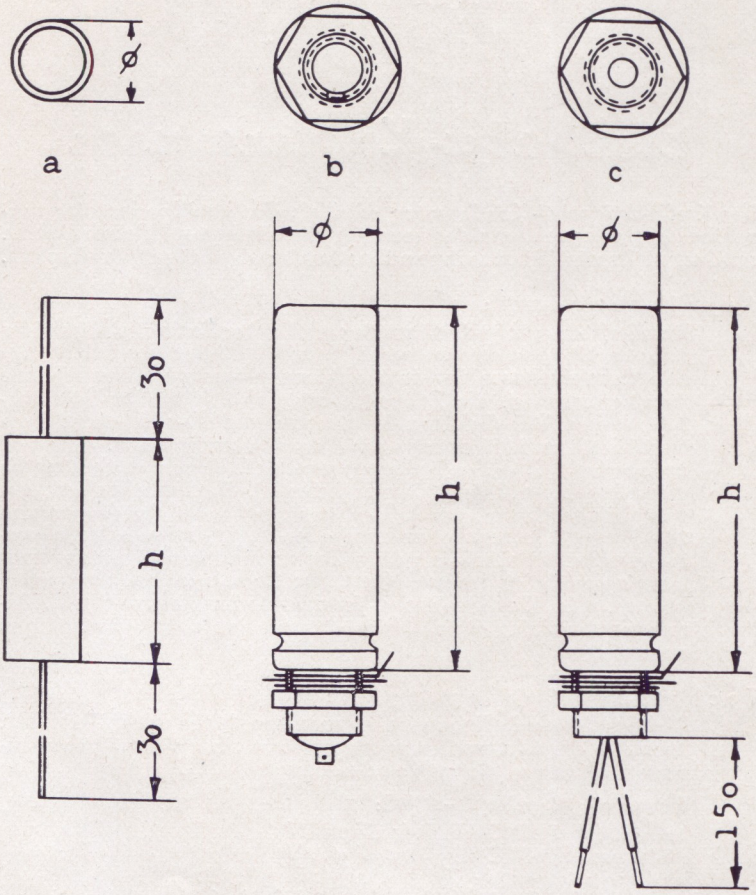
Krefft

ELEKTROLYT KONDENSATOREN FÜR RUNDFUNK

KIK GERÄTEBAU G.M.B.H. KÖLN

Abmessungen

Nenn-Kapazität µF	Nenn-Spitzen-Spannung V	Hartpapier-Rohr		Alubecher	
		Bild	Abmessungen mm	Bild	Abmessungen mm
			v		v
8	250/275	a	24 ∅ × 55	—	—
50 + 50	„	—	—	c	35 ∅ × 95
4	350/385	a	20 ∅ × 55	b	25 ∅ × 50
6	„	a	24 ∅ × 55	b	25 ∅ × 50
8	„	a	24 ∅ × 55	b	25 ∅ × 50
16	„	a	24 ∅ × 70	b	25 ∅ × 60
25	„	—	—	b	25 ∅ × 75
32	„	—	—	b	30 ∅ × 75
40	„	—	—	b	30 ∅ × 75
50	„	—	—	b	30 ∅ × 75
8 + 8	„	—	—	c	25 ∅ × 65
16 + 8	„	—	—	c	25 ∅ × 80
32 + 32	„	—	—	c	35 ∅ × 95
50 + 50	„	—	—	c	40 ∅ × 95
4	450/500	a	24 ∅ × 55	b	25 ∅ × 50
6	„	a	24 ∅ × 70	b	25 ∅ × 60
8	„	a	24 ∅ × 70	b	25 ∅ × 60
16	„	—	—	b	25 ∅ × 75
25	„	—	—	b	35 ∅ × 75
32	„	—	—	b	35 ∅ × 75
40	„	—	—	b	35 ∅ × 90
8 + 8	„	—	—	c	30 ∅ × 80
16 + 8	„	—	—	c	35 ∅ × 80
16 + 16	„	—	—	c	35 ∅ × 95
4	500/550	a	24 ∅ × 55	b	25 ∅ × 50
6	„	a	24 ∅ × 70	b	25 ∅ × 60
8	„	a	24 ∅ × 70	b	25 ∅ × 60
16	„	—	—	b	25 ∅ × 75
25	„	—	—	b	35 ∅ × 75
32	„	—	—	b	35 ∅ × 75
40	„	—	—	b	35 ∅ × 90
8 + 8	„	—	—	c	30 ∅ × 80
16 + 8	„	—	—	c	35 ∅ × 80
16 + 16	„	—	—	c	35 ∅ × 95
25	6/8	a	—	—	—
10	12/15	a	—	—	—
25	„	a	—	—	—
50	„	a	—	—	—
100	„	a	—	—	—
25	25/30	a	—	—	—
50	„	a	—	—	—
25	50/55	a	—	—	—



Typen:

Die Liste entspricht nicht dem vollständigen Fertigungsprogamm.
Bei den nicht angeführten Typen bitten wir um Anfrage.

Krefft Elko

Elektrolyt-Kondensatoren

Der Krefft-Elektrolyt-Kondensator wird als Trocken-Kondensator ausgeführt, unter Verwendung der neuesten Erkenntnisse auf diesem Gebiet. Erstklassige Rohstoffe bei sachgemäßer Ausführung bürgen für Qualität.

Ausführungsart:

Der Krefft-Elektrolyt-Kondensator wird entweder in Metallgehäuse oder in Hartpapierrohr mit 2 Anschlußdrähten hergestellt. Bei den Kondensatoren in Metallgehäuse führen wir 2 verschiedene Befestigungsarten, die Zentral-Befestigung und die Krefft-Schnell-Befestigung. Das Gehäuse ist negativ, die Anoden-Anschlüsse werden mittels Lötöse oder Schaltdraht herausgeführt.
Bei der Krefft-Schnellbefestigung werden die Kondensatoren mittels eines Druckes auf dem Chassis befestigt. Die Schnellbefestigung paßt in alle Chassis von 0,5 – 2 mm Stärke, bei Bohrungen von 18 – 19 mm ∅. Besonders hervorzuheben ist, daß beide Befestigungsarten, sowohl Schnell- als auch Zentralbefestigung, mittels einer Hartpapierscheibe isoliert gegen das Chassis aufgebaut werden können. Die Krefft-Elektrolyt-Kondensatoren werden mit aufgerauhter Aluminium-Folie hergestellt, um die kleinen Abmessungen zu erreichen.

Technische Bedingungen:

Die technischen Bedingungen entsprechen denen nach DIN 41332, Klasse 3; die mittleren Fabrikationswerte sind wesentlich vorteilhafter. Nach den Normen sind zulässig:

Temperatur-Bereich 0 – 60° C:

Reststrom bei 20° C 0,5 µA je µF und V
Reststrom bei 60° C 2,0 µA je µF und V
Verlust-Faktor (tg δ):
bei 20° C und 50 Hz: $\leq$ 100 V 0.25
$>$ 100 V 0.20

Kapazitätstoleranz:

bei Nennspannung $\leq$ 100 V
— 20% . . . . + 50% bei Kapazität $<$ 25 µF
— 30% . . . . + 30% bei Kapazität $\geq$ 25 µF
bei Nennspannung $>$ 100 V
— 20% . . . . + 50% bei Kapazität $<$ 4 µF
— 10% . . . . + 30% bei Kapazität $\geq$ 4 µF

KIK-GERÄTEBAU GMBH · KÖLN-DEUTZ

Siegburger Str. 114, Telefon Nr. 11985, Fernschreiber Nr. 038552

Krefft Elko

Elektrolyt-Kondensatoren

Der Krefft-Elektrolyt-Kondensator wird als Trocken-Kondensator ausgeführt, unter Verwendung der neuesten Erkenntnisse auf diesem Gebiet. Erstklassige Rohstoffe bei sachgemäßer Ausführung bürgen für Qualität.

Ausführungsart:

Der Krefft-Elektrolyt-Kondensator wird entweder in Metallgehäuse oder in Hartpapierrohr mit 2 Anschlußdrähten hergestellt. Bei den Kondensatoren in Metallgehäuse führen wir 2 verschiedene Befestigungsarten, die Zentral-Befestigung und die Krefft-Schnell-Befestigung. Das Gehäuse ist negativ, die Anoden-Anschlüsse werden mittels Lötöse oder Schaltdraht herausgeführt.
Bei der Krefft-Schnellbefestigung werden die Kondensatoren mittels eines Druckes auf dem Chassis befestigt. Die Schnellbefestigung paßt in alle Chassis von 0,5 – 2 mm Stärke, bei Bohrungen von 18 – 19 mm ∅. Besonders hervorzuheben ist, daß beide Befestigungsarten, sowohl Schnell- als auch Zentralbefestigung, mittels einer Hartpapierscheibe isoliert gegen das Chassis aufgebaut werden können. Die Krefft-Elektrolyt-Kondensatoren werden mit aufgerauhter Aluminium-Folie hergestellt, um die kleinen Abmessungen zu erreichen.

Technische Bedingungen:

Die technischen Bedingungen entsprechen denen nach DIN 41332, Klasse 3; die mittleren Fabrikationswerte sind wesentlich vorteilhafter. Nach den Normen sind zulässig:

Temperatur-Bereich 0 – 60° C:

Reststrom bei 20° C 0,5 µA je µF und V
Reststrom bei 60° C 2,0 µA je µF und V
Verlust-Faktor (tg δ):
bei 20° C und 50 Hz: $\leq$ 100 V 0.25
$>$ 100 V 0.20

Kapazitätstoleranz:

bei Nennspannung $\leq$ 100 V
— 20% . . . . + 50% bei Kapazität $<$ 25 µF
— 30% . . . . + 30% bei Kapazität $\geq$ 25 µF
bei Nennspannung $>$ 100 V
— 20% . . . . + 50% bei Kapazität $<$ 4 µF
— 10% . . . . + 30% bei Kapazität $\geq$ 4 µF

KIK-GERÄTEBAU GMBH · KÖLN-DEUTZ

Siegburger Str. 114, Telefon Nr. 11985, Fernschreiber Nr. 038552

Neuheit!

Verkürzte Montage- und Reparaturzeiten

durch **Krefft Schnellbefestigung** D.R.P. ang.

KIK GERÄTEBAU G.M.B.H. KÖLN

VORZÜGE DER Krefft-SCHNELLBEFESTIGUNG!

Die Krefft-SCHNELLBEFESTIGUNG ist eine ganz neue Befestigungsart speziell für Elektrolytkondensatoren. Der Einbau von Elektrolytkondensatoren erfolgt bei der Krefft-SCHNELL-BEFESTIGUNG einfach durch Aufsetzen auf die Chassisplatte mit leichtem Druck . . . und der Kondensator **„sitzt"** sofort! Werkzeuge wie Schraubenschlüssel oder ähnliche erübrigen sich.

Der starke Federdruck verhindert mit Sicherheit das Klirren oder Mitschwingen des Kondensators.

Das Gehäuse ist negativ. Der Minusanschluß wird mittels Litze aus dem Kondensator herausgeführt, so daß auch elektrisch ein einwandfreier Kontakt gewährleistet ist. Anschlußscheibe, Federscheibe und Mutter fallen fort.

Ein weiterer Vorteil der Krefft-SCHNELLBEFESTIGUNG ist, daß sie im Elko isoliert eingebaut ist. Soll ein Elko auf ein Chassis isoliert aufgesetzt werden, so wird lediglich eine Hartpapierscheibe zwischen Elko und Chassis gelegt.

Krefft Elko

Die Krefft-SCHNELLBEFESTIGUNG ist für eine Chassisbohrung von ca. 18 mm bemessen (normale übliche Bohrung). Bei größeren Chassisbohrungen werden lediglich Unterlegscheiben mit einem 18 mm-Loch unter das Chassisblech gelegt.

Lieferfirma: **KIK-GERÄTEBAU G.m.b.H., Köln-Deutz**

Verkaufsbüro: **W. KREFFT AG., Gevelsberg i. W.**

KIK
GERÄTEBAU GMBH KÖLN
Verkaufsabteilung
W. Krefft AG., Gevelsberg

Fernsprecher Nr. 2141
Fernschreiber Nr. 03196

Brutto-Preisliste über Krefft ELEKTROLYT-KONDENSATOREN

GÜLTIG AB 1. MAI 1950

R – 5%

B – 10%

Nenn-Kapazität uF	Betriebs-Spitzen Spannung V	Brutto-Preis DM Papprohr	Brutto-Preis DM Alubecher
50	250/275	–	5.05
50+50		–	7.96
4	350/385	2.38	2.48
6		2.42	2.55
8		2.52	2.65
16		3.12	3.38
25		–	4.12
32		–	4.75
40		–	5.38
50		–	5.88
8+8		–	4.15
16+8		–	5.20
16+16		–	5.80
32+32		–	7.60
50+50		–	9.14
4	450/500	2.62	2.73
6		2.75	2.82
8		2.95	3.05
16		–	4.28
25		–	5.58
32		–	6.43
40		–	7.40
8+8		–	5.15
16+8		–	6.53
16+16		–	7.60
4	500/550	2.70	2.82
6		2.82	2.98
8		3.00	3.15
16		–	4.40
25		–	5.75
32		–	6.64
40		–	7.62
8+8		–	5.30
16+8		–	6.73
16+16		–	7.93
25	6/8	1.42	–
10	12/15	1.42	–
25		1.65	–
50		1.93	–
100		2.20	–
25	25/30	1.80	–
50		2.10	–
25	50/55	2.20	–

Mit Zentralgewinde 5% Aufschlag. Mehrpreis für evtl. benötigte Federscheiben 1 Dpf. pro Stück, für Isolierscheiben 2 Dpf. pro Stück.

Krefft Elko

KN 03 08-74 EXa